

沧县新凤水暖管件厂年生产 U 型卡 200 吨项目

竣工环境保护验收意见

2020 年 06 月 26 日，沧县新凤水暖管件厂根据《沧县新凤水暖管件厂年生产 U 型卡 200 吨项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批意见等要求，组织相关单位人员对本项目竣工进行了环保验收，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

沧县新凤水暖管件厂位于河北省沧州市沧县大官厅乡大官厅村 136 号，本项目建设生产车间 2 座，建筑面积共 360m²，建设 U 型卡生产线 1 条，年生产 U 型卡 200 吨。

（二）建设过程及环保审批情况

2019 年 12 月，由沧州泽辉信息科技有限公司编制完成了《沧县新凤水暖管件厂年生产 U 型卡 200 吨项目环境影响报告表》，并于 2020 年 1 月 20 日通过沧州市生态环境局沧县分局建设项目审批，审批文号为沧县环评[2020]196 号。本项目已于 2020 年 3 月 19 日取得固定污染源排污登记回执，登记编号为 92130921MA0E0UK09H001Z，现已建设完成并投入生产运行。

（三）投资情况

项目总投资 30 万元，其中环保投资 1.5 万元。

（四）验收范围

本次对沧县新凤水暖管件厂年生产 U 型卡 200 吨项目进行验收。

二、工程变动情况

经现场调查和与建设单位核实，建设内容均与环评一致。

三、环境保护设施建设情况

1、废气

项目不产生废气。

2、废水

项目生产过程无生产废水产生，主要为办公生活污水排入防渗旱厕，定期清掏，不外排。

验收组：

崔凤知 解亚 李成军 陈希娟 王立旭 王月华

3、噪声

项目噪声来源为擦丝机、切料机、压弯机等设备产生的噪声。通过优先选用低噪声设备，车间内合理布置并做基础减振，同时严格生产运行时间，再经车间密闭隔声、距离衰减等措施降噪。

4、固体废物

切料工序产生的下脚料由企业收集后外售；职工办公生活产生的生活垃圾，由环卫部门定期收集后处理；生产过程中设备润滑产生废润滑油，暂存于危废储存间，定期交由有资质单位处理。

四、环境保护设施调试效果

沧州兴元环境检测服务有限公司于2020年4月22日至2020年4月23日对本项目进行了竣工验收检测并出具检测报告（报告编号：CZXY2020042103（YS））。检测结果如下：

（一）噪声

该厂厂界昼间噪声监测结果为：53~55dB（A），监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中2类标准（昼间≤60dB(A)）。

五、验收结论

沧县新凤水暖管件厂年生产U型卡200吨项目符合环评报告文件及环境管理部门的批复文件要求，监测结果满足国家和地方相关标准，项目符合竣工环境保护验收。

验收组：

崔凤知 解强 李成军 路希明 王立旭 王月华

沧县新凤水管件厂年生产 U 型卡 200 吨项目

竣工环境保护验收组名单

验收组成员	单位名称	姓名	职务/职称	职称证号	联系方式	签字
组长	沧县新凤水管件厂	崔凤知	法人	--	13930714585	崔凤知
	沧州市环境保护科学研究院	路瑞娟	高工	0429860	15131708006	路瑞娟
专家	沧州市生态环境局	肖厚海	高工	0100752	13931760266	肖厚海
	河北水利电力学院	李晓粤	教授	0152464	13315745711	李晓粤
监测单位	沧州兴元环境检测服务有限公司	王立旭	工程师	--	18531700860	王立旭
环评单位	沧州泽辉信息科技有限公司	王月华	工程师	--	17370273181	王月华